

Kontrola kvality a testy

Vlnovcové kompenzátory sú považované za výrobky vyspelého strojárstva. Útvár zabezpečenia kvality firmy MACOGA a. s. starostlivo sleduje dodržiavanie technologických postupov na všetkých úrovniach od projektu cez výber materiálov až po finálne skúšky každého kompenzátora podľa manuálu zabezpečenia kvality MACOGA, ktorý spĺňa normu UNE 66. 901 STANDART., ekvivalentnú k norme ISO/DIN 9001.

Všetky kompenzátory a dilatačné spojky MACOGA sú podrobené rozmerovým kontrolám v rôznych štádiách ich výroby a testom tesnosti pred expedíciou zo závodu.

Na vyžiadanie môžu byť vykonané tiež nasledujúce testy a skúšky:

NEDEŠTRUKTÍVNE

- röntgenové snímky
- skúška tesnosti vzduchom
- ultrazvukové testy
- skúšky magnetickými časticami
- hydraulické tlakové skúšky
- chemické zloženie materiálu
- mechanické vlastnosti materiálu
- únavové testy pružnosti vlnovca
- skúška tesnosti hélíom

DEŠTRUKTÍVNE

- životnostné skúšky cyklickými deformáciami
- torzné skúšky s vnútorným pretlakom
- lomové skúšky ťažnosti

Všetky testy prebiehajú v súlade s procedúrou schválenou oddelením zabezpečenia kvality a zodpovedajú požiadavkam noriem USA ASME CODE, odstavec V „Nedeštruktívne skúšky“, odstavec VIII, odsek 1 „Tlakové nádoby“ a normám EJMA sekcia D. 3. Testy a kontroly môžu prebiehať pod dohľadom nezávislých organizácií a byť nimi potvrdené. Je možné využiť špecializované spoločnosti ako sú Det Norske Veritas, American Bureau of Shipping, Bureau Veritas, TÜV, Lloyd's Register of Shipping atď.