

TECHNICKÉ ZMENY VYHRADENÉ · TLAČ A VÝROBA KÓPIÍ LEN S NAŠIM SÚHLASOM · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX

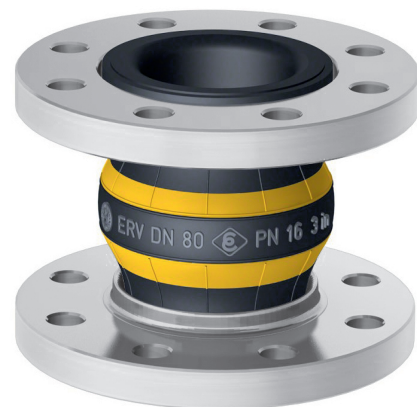
SKUPINA 4 Section	Hmot- nosť Weight ≈ kg	Efekt. prierez Effect. Area Q[cm²]	Veľkosť telesa Size DN inch mm		PN Teleso Bellow bar	Rozmer prírub ¹⁾ [mm] Flanges ¹⁾ Measurements [mm] D k n x l			Výrob. dĺžka Length [mm] BL	Objednacie číslo ¹⁾ Part ¹⁾ Number Type
	2,0	10	1"	25	16	115	85	4 x 14	130	ERV-GS 25.16 ²⁾
	3,5	15	1¼"	32		140	100	4 x 18		ERV-GS 32.16
	4,0	20	1½"	40		150	110			ERV-GS 40.16
	5,0	30	2"	50		165	125			ERV-GS 50.16
	5,5	50	2½"	65		185	145			ERV-GS 65.16
	7,1	85	3"	80		200	160	8 x 18	130	ERV-GS 80.16
	7,2								150	ERV-GS 80x150.16
	8,3	125	4"	100		220	180	130	ERV-GS 100.16	
	8,4							150	ERV-GS 100x150.16	
	10,1	185	5"	125		250	210	130	ERV-GS 125.16	
	10,2							150	ERV-GS 125x150.16	
	12,6	250	6"	150		285	240	8 x 22	130	ERV-GS 150.16
	12,7								150	ERV-GS 150x150.16
	16,9	400	8"	200		340	295		130	ERV-GS 200.10
	17,2								175	ERV-GS 200x175.10
	22,3	600	10"	250		395	350	12 x 22	130	ERV-GS 250.10
	22,6				175				ERV-GS 250x175.10	
	29,9	800	12"	300	445	400	130		ERV-GS 300.10	
	30,4							ERV-GS 300x200.10		
	44,0	1000	14"	350	505	460	16 x 22	200	ERV-GS 350.10	
	47,5	1375	16"	400	565	515	16 x 26		ERV-GS 400.10	
	51,0	1780	18"	450	10	615	565	20 x 26	200	ERV-GS 450.10
	54,0								250	ERV-GS 450x250.10
	57,5	2185	20"	500		670	620	20 x 26	200	ERV-GS 500.10
70,0	3080	24"	600	780		725	20 x 30	ERV-GS 600.10		



GELBSTAHL-gumové kompenzátory pre produkty z minerálnych olejov, zmesi pohonných hmôt s etanolom do obsahu 50% podielu aromatických uhľovodíkov, chladiace vody s olejnatými antikorozióznymi prísadami, mazacie alebo hydraulické oleje a morskú vodu. Pracovná teplota (v závislosti od média) -20°C až +90°C, krátkodobá až +100°C. Ohňuvzdorný (podľa ISO 15540) do 30 min. pri 800°C. Elektricky vodivý.

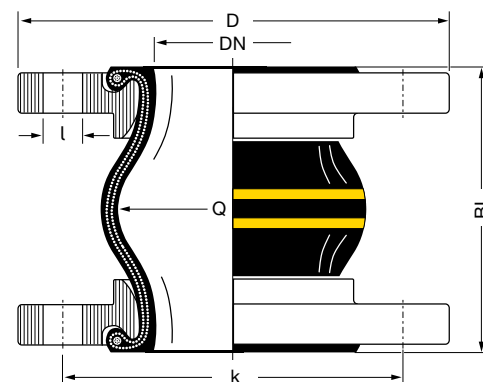
Vnútro : NBR (Nitril), bezošvý, oteruvzdorný
Výstuž : pozinkovaný oceľový kord
Povrch : CR (Chloropren)
Značenie : 2 žlté pruhy, ERV DN/PN, dátum výroby
Prírubby : otočné, DIN PN 10/16, galvanicky pozinkované

Typ
ERV-GS



YELLOW STEEL expansion joints for petroleum based products, DIN EN fuels up to 50% aromatic content, cooling water with oily anticorrosion additives, lubrication and hydraulic oil, seawater. Temperature (depending on medium) range -20°C up to +90°C, temporarily up to +100°C. Fire resistant (to ISO 15540) up to 30 min. and 800°C. Electrically conductive.

Liner : NBR (nitrile), seamless, abrasion resistant
Reinforcement : Steel wire cord
Cover : Chloroprene CR
Marking : 2 yellow bands, ERV DN ..., PN ..., production date
Flanges ¹⁾ : Swiveling, DIN PN 10/16, carbon steel, zinc plated



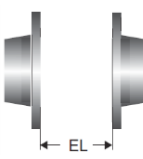
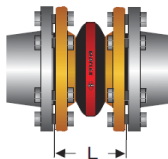
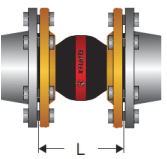
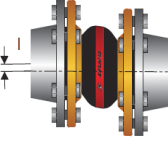
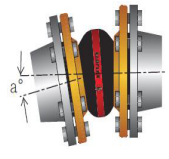
¹⁾ Príklad objednania. Iné prírubové normy a materiály - viď str. 461 - 464.

²⁾ Pre kompenzátory DN 25 sú použité telesá DN 32.

¹⁾ Examples. Other flange standards and materials see catalogue pages 461 - 464.

²⁾ For rubber expansion joints DN 25 bellows DN 32 are used.

Povolené pohyby kompenzátorov typu ERV-GS · Range of Movement Type ERV-GS

ERV-GS				Hodnoty povolených statických pohybov v pracovnom stave pre teploty do + 60°C pri použití originálnych prírub s límcem Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to 60°C			
Dĺžka Length BL [mm]	Vlnovec Bellow Size DN [mm]	Mont. dĺžka Installation Length EL min. [mm]	EL max. [mm]	 axial L min. [mm]	 L max. [mm]	 lateral l [mm]	 angular α
130	25 – 80	120	135	100	145	± 15	± 20
	100 – 150	120	135	100	145	± 15	± 15
	200 – 300	125	140	115	150	± 10	± 5
150	80 – 150	140	160	115	170	± 15	± 15
175	200 – 250	165	185	150	195	± 15	± 5
200	300 – 350	190	210	170	230	± 25	± 10
	400 – 600	190	210	160	230	± 25	± 5
250	450	240	260	210	280	± 30	± 5

Povolený pracovný podtlak - Permissible vacuum [kPa]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
bez / without VSD/VSR	max.	max.	max.	max.	-90	-80	-70	-70	-70	-70	-60	-40	-40	-30	-30	-20				
s / with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-80									
s / with VSR							max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-80	-80	-70				
s / with VSRV														max.	max.	max.				

Uvedené dáta boli namerané na nových kompenzátoroch so štandardnou dĺžkou pri izbovej teplote, pri použití média nespôsobujúceho bobtnanie gumového telesa. Pri médiach spôsobujúcich deštrukciu gumového telesa je potrebné použiť bezpečnostný faktor. Inštalácia kompenzátorov stlačených na povolené hodnoty (EL_{min}) zlepšuje vákuovú odolnosť telesa. Maximálne hodnoty (EL_{max}) znižujú vákuovú odolnosť telesa o 50%. V tomto prípade doporučujeme použitie vákuovej výstužnej špirály (VSD) alebo vákuových krúžkov (VSR, VSRV) - viď katalóg str. 468.

Vzájomné závislosti tlakov, pohybov a teplôt nájdete v našom katalógu na str. 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the in the table listed vacuum resistance. The maximum permissible elongation (L_{max}) reduces the vacuum resistance by 50%. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

Osvedčenia - Approvals

Tieto certifikáty pre typ **ERV-GS** si môžete stiahnuť zo stránky www.elaflex.de/zertifikate/

These certificates for type ERV-GS can be downloaded from www.elaflex.de/en/certificates/

