

SKUPINA

4

Section

Hmot-

nosť

Weight

≈ kg

Efekt.

prierez

Effect.

Area

Q[cm<sup>2</sup>]

Veľkosť

telesa

Size

DN

inch

mm

PN

Teleso

Bellow

bar

Rozmer prírub<sup>1)</sup>

[mm]

Flanges<sup>1)</sup>

Measurements [mm]

D

k

n x l

Výrob.

dĺžka

Length

[mm]

BL

Objednacie

číslo<sup>1)</sup>Part<sup>1)</sup>

Number

Type

ELAFLEX



**GELBRING**-gumové kompenzátohy v prevedení High-Tech pre produkty z minerálnych olejov, zmesi pohonných hmôt s etanolom do obsahu 50% podielu aromatických uhlovodíkov, pre butánové a propánové plyny okrem tekutých plynov. Pracovná teplota (v závislosti od média) - 20° C až + 90° C, krátkodobo do + 100° C. Elektricky vodivý.

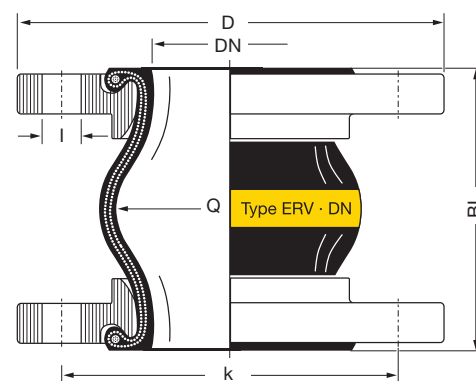
Vnútro : NBR (Nitril), bezošvý  
 Výstuž : PA-textilný kord  
 Povrch : CR (Chloropren)  
 Značenie : žltý pruh, ERV DN/PN, dátum výroby  
 Prírubby : otočné, DIN PN 10/16, galvanicky pozinkované



Type  
ERV-G

**YELLOW BAND** expansion joints in High-Tech design suitable for petroleum based products, fuel ethanol blend e.g. E 85 and DIN EN fuels up to 50% aromatic content, also town gas and natural gas, except for LP gas. Temperature (depending on medium) range - 20° C up to + 90° C, temporarily up to + 100° C. Electrically conductive.

Liner : NBR (nitrile), seamless, abrasion resistant  
 Reinforcement : PA textile cord  
 Cover : Chloroprene CR  
 Marking : Yellow band, ERV DN..., PN ..., production date  
 Flanges<sup>1)</sup> : Swiveling, DIN PN 10/16, carbon steel, zinc plated



<sup>1)</sup> Príklad objednania. Iné prírubové normy a materiály - vid str. 461 - 464.

<sup>2)</sup> Pre kompenzátohy DN 25 sú použité telesá DN 32.

<sup>1)</sup> Examples. Other flange standards and materials see catalogue pages 461 - 464.

<sup>2)</sup> For rubber expansion joints DN 25 bellows DN 32 are used.

2009  
Revision 1.2014



Macroflex Slovakia sro.  
Mikovániho 4  
917 01 Trnava  
www.macroflex.sk



+421 33 5936 159



+421 33 5936 237



+421 903 447 575



macroflex@macroflex.sk

Gumové kompenzátohy ERV-G

RUBBER EXPANSION JOINTS ERV-G

423

## Povolené pohyby kompenzátorov typu ERV-G · Range of Movement Type ERV-G

ERV-G		Hodnoty povolených statických pohybov v pracovnom stave pre teploty do + 50°C pri použití originálnych prírub s límcom Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to 50°C					
Dĺžka Length BL [mm]	Vlnovec Bellow Size DN [mm]	Mont. dĺžka Installation Length EL min. [mm]   EL max. [mm]		axial L min. [mm]   L max. [mm]		lateral l [mm]	angular ∠
		130	25 - 80	120	135	100	150
	100 - 150	120	135	100	150	± 30	± 20
	200	115	140	105	160	± 30	± 10
	250 - 300	125	140	120	160	± 15	± 5
150	50 - 200	140	160	115	180	± 30	± 15
160	32 - 200	150	170	130	195	± 35	± 15
175	200 - 250	165	185	160	210	± 10	± 5
200	250 - 300	190	210	160	235	± 30	± 10
	350 - 600	190	210	160	235	± 30	± 8
250	450	240	260	210	285	± 35	± 10
	800	240	260	210	285	± 35	± 5
260	700	250	270	220	290	± 30	± 5
300	900 - 1000	290	310	260	340	± 40	± 5

## Povolený pracovný podtlak - Permissible vacuum [kPa]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
bez / without VSD/VSR	max.	max.	max.	-70	-60	-40	-30	-30	-30	-20	-10									
s / with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	-60	-40	-20									
s / with VSR							max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-70	-70	-70				
s / with VSRV														max.	max.	max.	max.	-70	-70	-70

Uvedené dáta boli namerané na nových kompenzátoroch so štandardnou dĺžkou pri izbovej teplote, pri použití média nespôsobujúceho bobtnanie gumového telesa. Pri médiách spôsobujúcich deštrukciu gumového telesa je potrebné použiť bezpečnostný faktor. Inštalácia kompenzátorov stlačených na povolené hodnoty ( $EL_{min}$ ) zlepšuje vákuovú odolnosť telesa. Maximálne hodnoty ( $EL_{max}$ ) znižujú vákuovú odolnosť telesa o 50%. V tomto prípade doporučujeme použitie vákuovej výstužnej špirály (VSD) alebo vákuových krúžkov (VSR, VSRV) - viď katalóg str. 468.

Vzajomné závislosti tlakov, pohybov a teplôt nájdete v našom katalógu na str. 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the in the table listed vacuum resistance. The maximum permissible elongation ( $L_{max}$ ) reduces the vacuum resistance by 50%. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

## Osvedčenia - Approvals

Tieto certifikáty pre typ **ERV-G** si môžete stiahnuť zo stránky [www.elaflex.de/zertifikate/](http://www.elaflex.de/zertifikate/)

These certificates for type ERV-G can be downloaded from [www.elaflex.de/english/certificates/erv](http://www.elaflex.de/english/certificates/erv)

